

Festo AX Energy Insights

エネルギー消費を " 見える化 " ムダを自動で発見する AI アプリ

FESTO

エネルギーコストの削減, CO₂排出量の削減, 設備の安定稼働...
そのすべてを既存設備に後付けで実現できる **Festo AX Energy Insights**

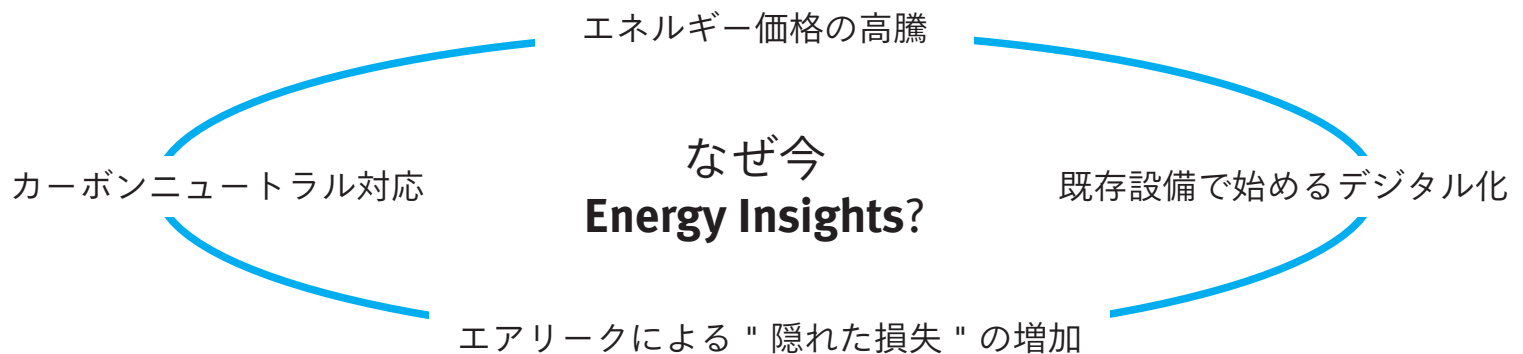


【その特長は...】

- 圧縮空気と電力の**連続モニタリング**
- AI による**自動リーク検知**
- Festo 製・他社製センサのどちらでも使用可能
- ブラウザで簡単に可視化
- 改善効果の**トラッキングが可能**

【導入の効果とは...】

- 空気圧の効率を**最大 50% 改善**
- 消費を透明化し改善ポイントを明確化
- 施策の効果を**定量的に把握**
- メンテナンス管理と連携で持続的な改善



エネルギーのムダが " 見える " から止められる。
Festo AX Energy Insights がその一步をサポート

詳細を見る (英語)



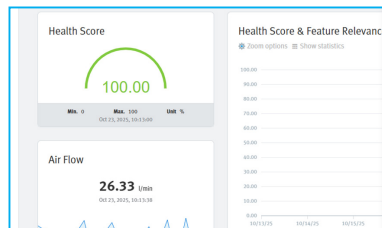
アクチュエータから工場レベル、さらにその先までを可視化！！

機械 / 現場階層の 10 レイヤーをサポート

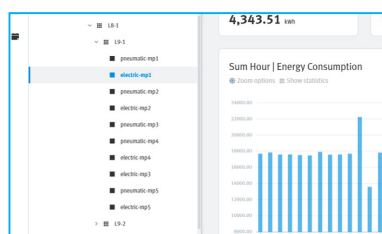
生データから階層全体への値を集約



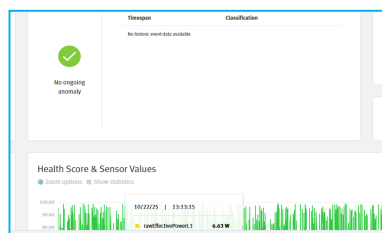
ブラウザ上で簡単に
可視化・アクセス



早期対応でエネルギーを
節約：
AI による自動リーク検出



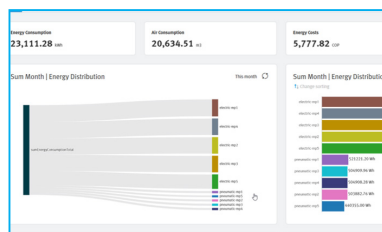
階層毎の消費データを
統合して集計



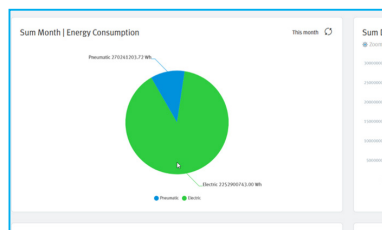
電力計と空気圧センサを
接続



ライブデータおよび
履歴データ、さらに
生データと集計データの
両方にアクセス



消費はどのように
各エネルギー源に
分配されているか



圧縮空気エネルギー消費
VS
電気エネルギー消費

【導入事例】

実際の導入で出た効果の例



圧縮空気コストを 10% 削減
CO2 排出量を 12% 削減

自動車生産ラインにおけるエネルギー消費の監査と
モニタリングおよび測定導入により実現！



単独のステーションから工場全体、
さらにその先まで対応する各種パッケージ
投資計画が立てやすいセンサ単位の定額価格

- 1 アセット
- 10 アセット
- 20 アセット
- 100 アセット
- 1,000 アセット

- ☑ アセット (= 監視ポイント) は圧力 / 流量センサ (組合せ可) または電力メーターのいずれか
- ☑ パッケージは組み合わせ可能で、用途に応じたカスタム構成を実現可能 例: 3x10 + 1x20 = 50 アセット

フエスト株式会社 224-0025 横浜市都筑区早渕 1-26-10

Tel. 050-3852-6000

URL: www.festo.com/jp/ja

e-mail: info.jp@festo.com